

Наша студия предлагает спектр услуг по фигурной резке различных материалов на гидроабразивном станке.

На данном станке можно выполнить фигурную резку практически любых материалов:

- черные металлы и сплавы;
- труднообрабатываемые легированные стали и сплавы (в том числе: жаропрочные, инструментальные и нержавеющей);
- цветные металлы и сплавы (медь, никель, цинк, алюминий, магний, кремний, титан и их сплавы);
- композиционные материалы;
- керамические материалы (керамический гранит, плитка);
- природные и искусственные камни (гранит, мрамор, яшма и т.д.);
- стекло и композиционное стекло (триплекс, бронестекло, армированное стекло, стеклотекстолит и т.п.);
- пористые и прозрачные материалы;
- сотовые и сэндвич-конструкции;
- бетон и железобетон;
- бумага и картон, ткани, кожа и резина.

Резка стекла: стекло - один из наиболее интересных материалов для применения гидроабразивной резки. Даже при хорошо известных трудностях, из-за хрупкости материала, гидроабразивная резка позволяет создавать немыслимые формы и контуры. Эта технология применяется в области мебельных компонентов, т.к. она позволяет вырезать даже очень сложные контуры. Применение, в котором гидроабразивная резка является абсолютным лидером, это резка специального стекла, как например, многослойного армированного стекла толщиной до 40 мм.

Резка металла: гидроабразивная резка имеет огромное преимущество, заключающееся в том, что она не изменяет материал термически вблизи пропила; никакие другие инновационные технологии такого уровня, включая лазерную резку, не имеют этого свойства.

Резка камня: (резка гранита и мрамора), резка стекла и резка плитки. В этой области водоструйная резка часто используется для производства сложных контуров из плоских

плит. Прежде всего, промышленным способом можно производить то, что раньше могло быть сделано только при помощи трудоемкого ручного труда.

Резка композитных материалов: гидроабразивная резка не создает разрывов в структуре материала, который, таким образом, сохраняет свои свойства. Так что сейчас, водоструйная резка - это единственно возможное решение для резки некоторых из этих материалов.

Принцип гидроабразивной резки заключается в следующем: сжатая под давлением несколько тысяч атмосфер и смешанная с абразивом вода подается на режущую головку станка и, проходя через отверстие диаметром в одну десятую миллиметра, формируется в тонкую, с волосок, струю. Сила этой струи так велика, что она без труда и с высокой скоростью разрезает любой листовый материал толщиной от трех до ста миллиметров. И суперплотный – твердый, и рыхлый, пористый материал. Это может быть металл или камень, пластик, резина или некаленное стекло. И, разумеется, керамогранит. Высокоскоростной сфокусированный поток, управляемый заданной компьютеру, оптимизированной и контролируемой им программой, раскаивает материал, абсолютно не меняя его физико-механических данных. Ширина реза при этом составляет 0,5–1,5 мм, а его точность – 0,1 мм.

Гидроабразивная резка стала ключом к решению многих технических проблем, связанных с фигурной резкой материалов. В сравнении с лазером и плазмой, она полностью исключает деформацию, оплавление краёв и пригорание материала в месте реза, что связано с холодным характером самого процесса. Генерируемое в ходе него тепло практически мгновенно уносится водой.

Применяя технологию резки водой можно произвести широкий спектр различных изделий:

- художественные мраморные и гранитные панно для отделки интерьеров и фасадов зданий состоящие из сложных элементов различных оттенков и форм, в том числе флорентийские полы;
- художественные панно из керамической, керамогранитной плитки, комбинированные мозаичные рисунки и изображения.
- логотипы фирм, рекламную продукцию;
- изделия из резины и линолеума (быстрый и качественный раскрой);
- резка толстого стекла (10:20мм) для изготовления мебели;

Гидроабразивная резка

Автор: Administrator

18.01.2010 23:23 - Обновлено 08.04.2010 13:08

изделий из натурального гранита, мрамора, стекла, алюминия.

[Скачать прайс-лист](#)

Гидроабразивная резка

№ п.п.	Вид резки	Цена, руб. /м.п.
1	• Прямой рез	

Гидроабразивная резка

Автор: Administrator

18.01.2010 23:23 - Обновлено 08.04.2010 13:08

- Фигурный рез с большими радиусами

250

2

- Фигурный рез с малыми радиусам

- При толщине материала свыше 8 мм

Гидроабразивная резка

Автор: Administrator

18.01.2010 23:23 - Обновлено 08.04.2010 13:08

- Фигурный рез с малыми радиусам и при толщине материала свыше 8 мм

450

450

600

Гидроабразивная резка

Автор: Administrator

18.01.2010 23:23 - Обновлено 08.04.2010 13:08

Услуги дизайнера

□

Гидроабразивная резка

Автор: Administrator

18.01.2010 23:23 - Обновлено 08.04.2010 13:08

№ п.п.	Наименование	Цена, руб.
1	Изготовление шаблона 1500	ки по готовому изображению
2	Изготовление шаблона разработкой рисунка	
3	Выезд дизайнера на объект, обмеры	объект

30

Услуги по устройству керамогранита

□

№ п.п.	Наименование	Цена, руб.
1	Устройство керамогранита	7500 ровному основанию
2	Устройство керамогранита	1100 стяжкой
3	Устройство художественного панно	1250 по ровному основанию
4	Устройство художественного панно	1600 со стяжкой